

Z-Class, o novo padrão para aplicações industriais

# BOMBA Z-CLASS



## Z-Class, o novo padrão para aplicações industriais

- Projeto com características de grande eficiência das bombas Z-Class; maior vazão do óleo no by-pass de alta pressão, temperatura de trabalho mais baixa, exigindo 18% menos de corrente elétrica, quando comparadas com outras bombas.

- 

- Motor elétrico embutido, resfriado por ventilador industrial integrado oferece maior vida útil e suporta rudes ambientais.

- Controle de baixa voltagem em certos modelos oferece segurança adicional para o operador. Múltiplas configurações de válvulas e reservatórios oferecem modelos específicos para solucionar as mais difíceis aplicações de fixação.

- De grande resistência, a carcaça moldada protege contra resíduos e contaminação os componentes elétricos, a fonte de energia elétrica e o visor de leitura do LCD.

- Leituras do LCD Fornecem uma quantidade de diagnósticos e possibilidades de leituras, nunca antes oferecidas por uma bomba elétrica portátil, (incluindo com válvulas elétricas, opcional em outros modelos).



## Exemplo de configuração 1 Modelo: ZE4420VMB

**ZE4420MB** é uma bomba de 1 litro por minuto, 700 bar, com válvula manual de 4 vias e 3 posições, reservatório de 20 litros, acionada por motor monofásico de 115 VCA, 50/60 hz e inclui pacote elétrico padrão.

### Exemplo de configuração 2 Modelo: ZE6440SG-HNU

**ZE6440SG-HNU** é uma bomba de 3,27 l/min, 700 bar, com uma válvula elétrica de 4 vias, 3 posições, reservatório de 40 litros, acionada por motor trifásico de 230 V CA, 50/60 Hz. Inclui pacote elétrico LCD e sensor de pedal com cordão de 3 metros, sem alças no reservatório e trocador de calor opcional.

### Um Estágio ou Dois Estágios

Escolha bombas de um estágio para aplicações que necessitam de vazão constante, independente da pressão, tais como teste ou fixação. Bombas de dois estágios possuem maior saída de vazão em baixa pressão para permitir movimentação mais rápidos em direção à carga, para menos tempo dos ciclos e maior produtividade.



# Exemplos de Bombas



## Matriz da Bomba Elétrica ZE para Encomenda



### SUA BOMBA DA SÉRIE ZE FEITA SOB ENCOMENDA

Se a bomba da Série ZE que melhor se adapta à sua aplicação não pode ser encontrada na tabela entre as páginas 86, aqui você pode, facilmente, customizar a sua bomba da Série ZE.

▼ Esta é a forma como se determina o modelo de uma bomba da Série ZE:

<b>Z</b>	<b>E</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>20</b>	<b>L</b>	<b>B</b>	<b>-</b>	<b>F</b>	<b>H</b>	<b>L</b>	<b>T</b>
1	2	3	4	5	6	7		8	8	8	8
Tipo de Produto	Tipo do Motor	Grupo de Vazão	Tipos de Válvula	Capacidade de Óleo Utilizável	Operação da Válvula	Voltagem		Opções	Opções	Opções	Opções

#### 1 Tipo de Produto

**Z** = Bomba Class

#### 2 Motor primário

**E** = Indução do Motor Elétrico

#### 3 Grupo de Vazão

- 3** = 0,65 l/min @ 700 bar
- 4** = 0,98 l/min @ 700 bar
- 5** = 1,96 l/min @ 700 bar<sup>1)</sup>
- 6** = 3,27 l/min @ 700 bar<sup>1)</sup>

#### 4 Tipos de Válvula

- 0** = Sem válvula com tampa
- 1** = Descarga (VE32D)
- 2** = 3 vias/2 posições manual (VM32)
- 3** = 3 vias/3 posições manual ou elétrica (VM33 ou VE33)
- 4** = 4 vias/3 posições manual ou elétrica (VM43 ou VE43)
- 6** = 3 vias/3 posições manual de bloqueio com retenção pilotada (VM33L)
- 8** = 4 vias/3 posições manual de bloqueio com retenção pilotada (VM43L)

#### 5 Capacidade de Óleo Utilizável

- 04** = 4 litros<sup>2)</sup>
- 08** = 8 litros<sup>2)</sup>
- 10** = 10 litros
- 20** = 20 litros
- 40** = 40 litros

#### 6 Operação da Válvula

- D** = Válvula de descarga (com controle e LCD)
- L** = Válvula manual (sem controle, com LCD)
- M** = Válvula manual<sup>6)</sup> (sem controle ou LCD)
- N** = Sem válvula<sup>6)</sup> (sem caixa elétrica)
- S** = Válvula solenóide (com controle e LCD)
- W** = Sem válvula (sem controle, com LCD)

- 8 1) Bombas das Série ZE5 e ZE6 disponíveis somente com motores trifásicos.  
 2) Reservatórios de 4 e 8 litros somente disponíveis nas bombas das Séries ZE3 e ZE4.  
 3) Bombas de 115 V são fornecidas com plugues de 15 amp para uso intermitente, aprovados por CS e CSA. Circuitos de 20 A recomendados para uso freqüente com pressão total.  
 4) Estas opções necessitam do pacote elétrico LCD. Opção de sensor de pressão disponível somente em válvulas manuais sem válvula de bloqueio. O pacote elétrico LCD pode aceitar tanto o sensor de pressão como o transdutor de pressão, mas não ambos.  
 5) Não disponível com reservatórios de 4 e 8 litros.  
 6) Modelos elétricos padrão com motores trifásicos são despachados sem cordão, partida de motor ou proteção contra sobrecarga.  
 7) Manômetros de pressão não estão disponíveis nos modelos de bombas com transdutor de pressão. Transdutor de pressão fornece leitura digital da pressão no visor do LCD.

#### 7 Voltagem

##### Monofásico

- B** = 115V, 1 fase, 50-60Hz<sup>3)</sup>
- E** = 208-240V, 1 fase, 50-60 Hz, plugue europeu
- I** = 208-240V, 1 fase, 50-60 Hz, plugue americano

##### Trifásico<sup>6)</sup>

- M** = 190-200V, 3 fases, 50-60Hz
- G** = 208-240V, 3 fases, 50-60Hz
- W** = 380-415V, 3 fases, 50-60Hz
- K** = 440V, 3 fases, 50-60Hz
- J** = 460-480V, 3 fases, 50-60Hz
- R** = 575V, 3 fases, 60Hz

#### 8 Opções (especifique em ordem alfabética)

- F** = Filtro
- G** = Manômetro 0-1000 bar (64 mm)<sup>7)</sup>
- H** = Trocador de Calor<sup>4)</sup>
- K** = Base Tubular (somente para reservatórios de 4 e 8 litros)
- L** = Sensor de nível/temperatura<sup>4) 5)</sup>
- N** = Reservatório sem alças (inclui olhais para levantamento)
- P** = Sensor de pressão<sup>4)</sup>
- R** = Gaiola de proteção
- S** = Um estágio
- T** = Transdutor de Pressão<sup>4) 7)</sup>
- U** = Sensor do pedal<sup>4)</sup>